

Vitrine à Boissons Réfrigérée - 2 Portes - 1000 L - Reconditionné DLRDC800LRE4



La **Vitrine à Boissons Réfrigérée - 2 Portes - 1000 L** est conçue pour les professionnels exigeants. Avec sa grande capacité de 1000 L et ses portes battantes en verre, ce modèle offre une visibilité optimale et un accès facile à vos boissons. Robuste et élégante grâce à sa finition en inox, elle assure une conservation parfaite entre 2°C et 8°C. De classe énergétique E et équipée du gaz réfrigérant R290, elle combine performance et respect de l'environnement. **RECONDITIONNÉ - DÉFAUT APPARENT: Réparé. GARANTIE 3 MOIS. Pas de reprise ni d'échange possible sur ce produit.**

Caractéristiques Produit :

| | | |
|------------------------------|---|---|
| Alimentation : 220-240 V | Volume (L) : 1000 | Type de Porte : Battante |
| Température Minimum (°C) : 2 | Température Maximum (°C) : 8 | Porte : Vitrée |
| Finition Extérieure : Inox | Longueur (mm) : 1300 | Profondeur (mm) : 745 |
| Hauteur (mm) : 1980 | Poids (kg) : 165 | Puissance (W) : 258 |
| Matière : Inox | Dimensions des Plaques / Grilles (mm) : 587 x 491 | Classe Energétique : E |
| Températures : Positives | Réfrigéré : Oui | Température ambiante d'utilisation Maximale (°C) : 35°C |
| Classe climatique : 4 | Gaz réfrigérant de série : R290 | Type de reconditionné : Défaut Apparent |

Informations Logistiques :

Largeur : 1370 mm

Profondeur : 800 mm

Hauteur : 2070 mm